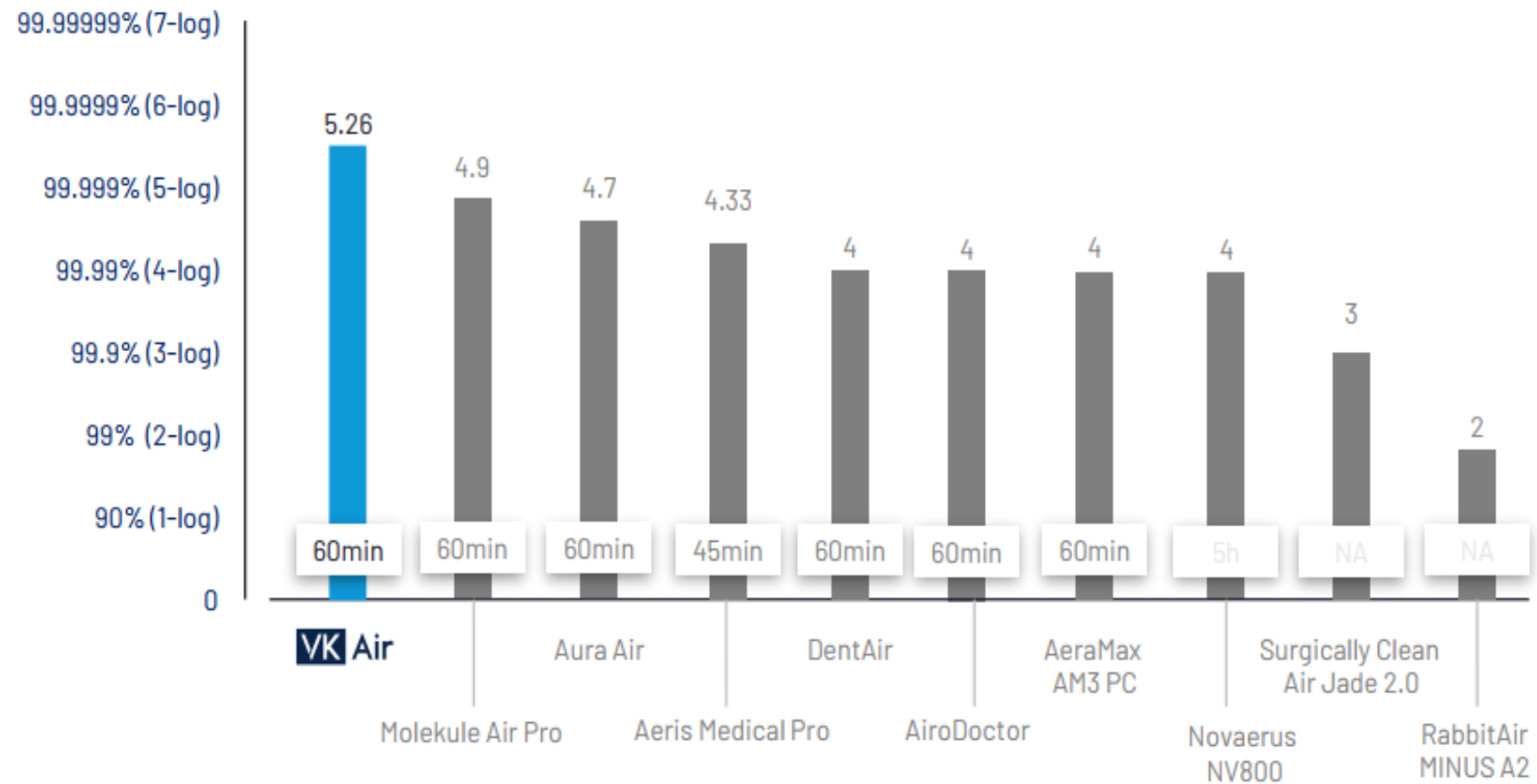


Radic8

VK Air Performance Compared



제품소개 제품 전시실



4

연구 및 제품 생산

R&D 및 PRODUCTION

- R&D 센터
- 생산시설
- 제품 생산 능력

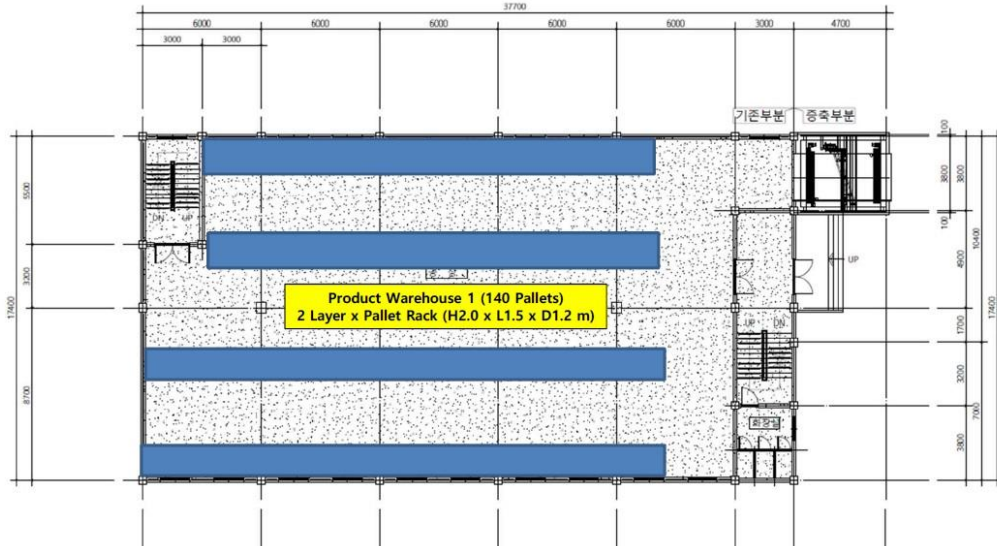




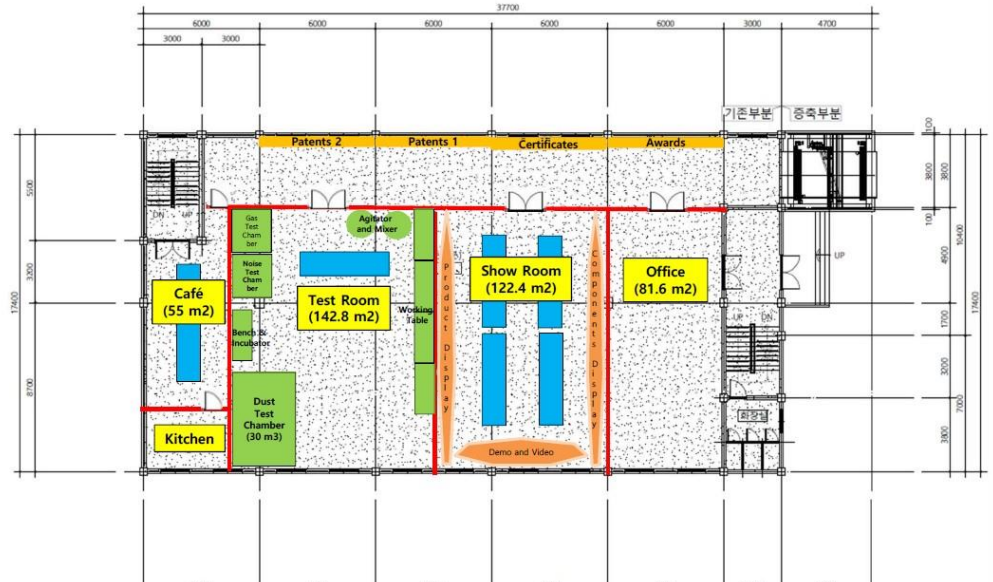


Factory Lay-out

New Factory B1 Lay-out and 4F



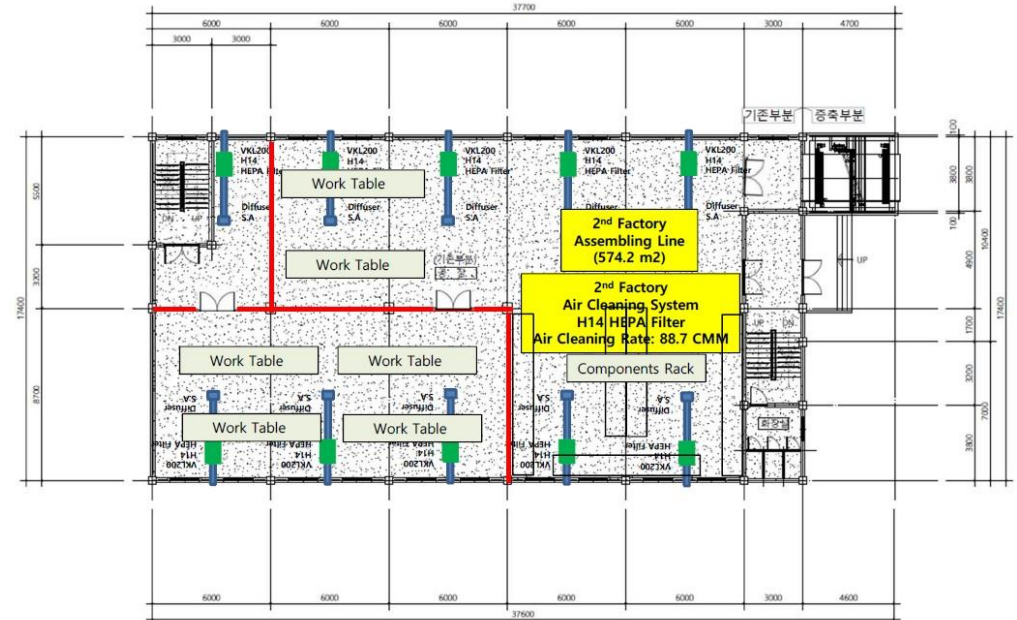
New Factory 1F Lay-out



New Factory 2F Lay-out

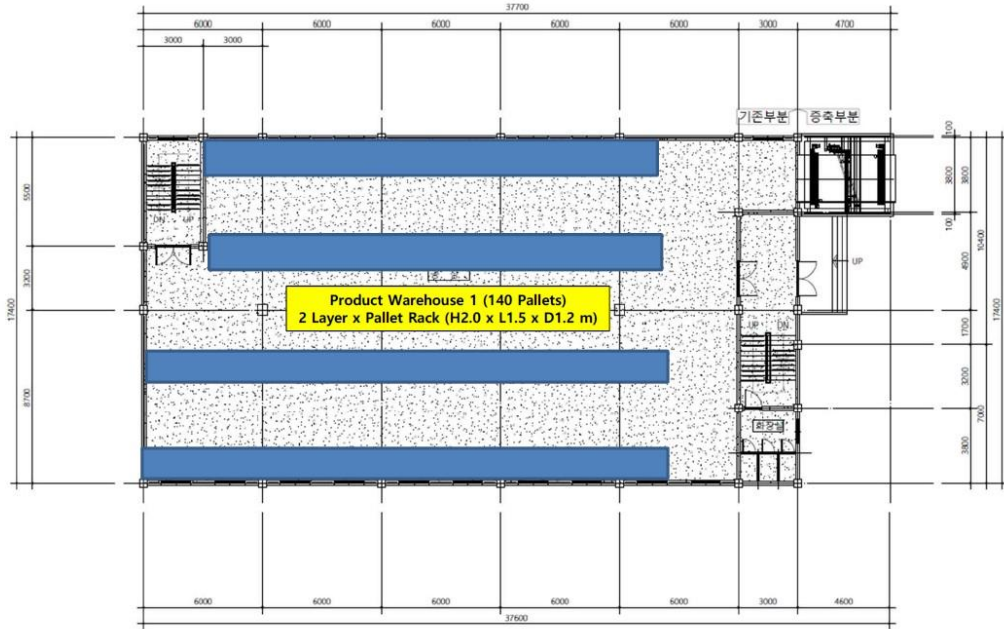


New Factory 3F Lay-out



Factory Lay-out (B1: Product Warehouse)

New Factory B1 Lay-out



[완제품 창고]



[2단 Rack System]



[지하 전용 지게차]

Factory Lay-out (F1: Office, Show Room, Meeting Room, R&D Center)



[현판식]



[인증서 전시실]



[제품 전시실]



[회의실]



[부설연구소 Gas Testing Chamber]

Factory Lay-out (2F: 인수 검사실, DC제품 조립라인)

New Factory 2F Lay-out



[DC 조립라인]



[리액터 조립라인]



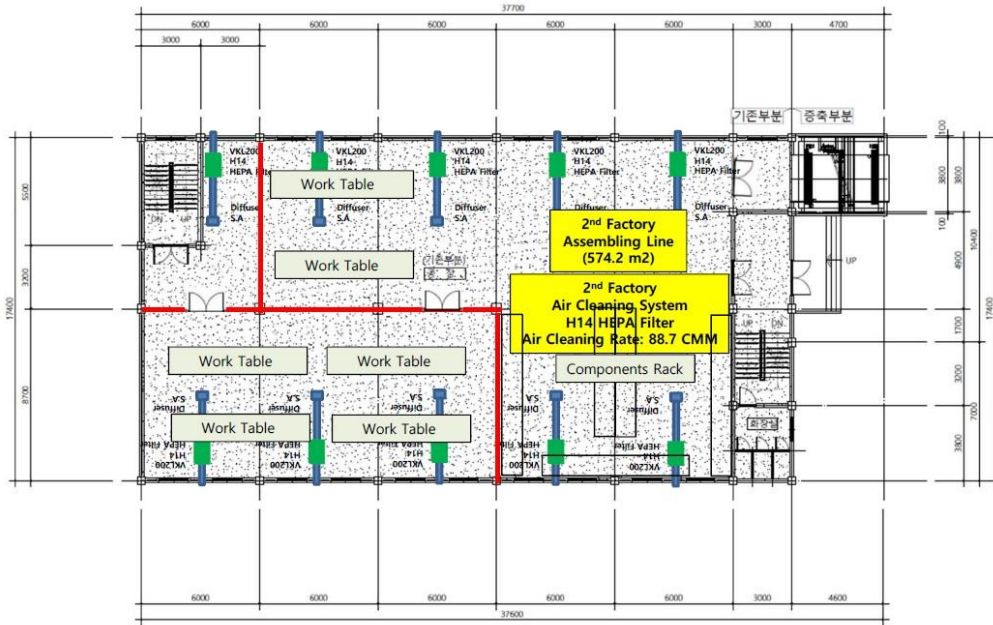
[Hextio 조립라인]



[Hextio 검사라인]

Factory Lay-out (3F: AC 제품 조립라인, 검사실, 포장 라인)

New Factory 3F Lay-out



[검사실]



[서브 조립라인]



[스탠드 제품 조립라인]



[포장라인]

Factory Lay-out (4F: 부품 Warehouse)



제품별 월 생산능력

모듈 및 표준화로 단순 조립 공정화

NO	Product	일위대가	출력 가능한 인력 (Outsourcing Worker)	일일 생산량	월 생산능력 (20일 생산)
1	HEXTIO	1인 8시간 작업기준 23대 조립	50 명	1,150	23,000
2	VK-401	1인 8시간 작업기준 12대 조립	50 명	600	12,000
3	VK-103	1인 8시간 작업기준 7대 조립	50 명	350	7,000
4	VK-102	1인 8시간 작업기준 6대 조립	50 명	300	6,000
Total			200 명	2,400	48,000

THANK YOU

